



Sanoh Training

HARUNA SATO (TUMSAT)

CHALERMKWAN MAKORNPAN (CU)

Introduction

KAIZEN purpose

KAIZEN project

Our impression





Sanoh Industries in Thailand

BE



E

Sanoh Industries in Thailand



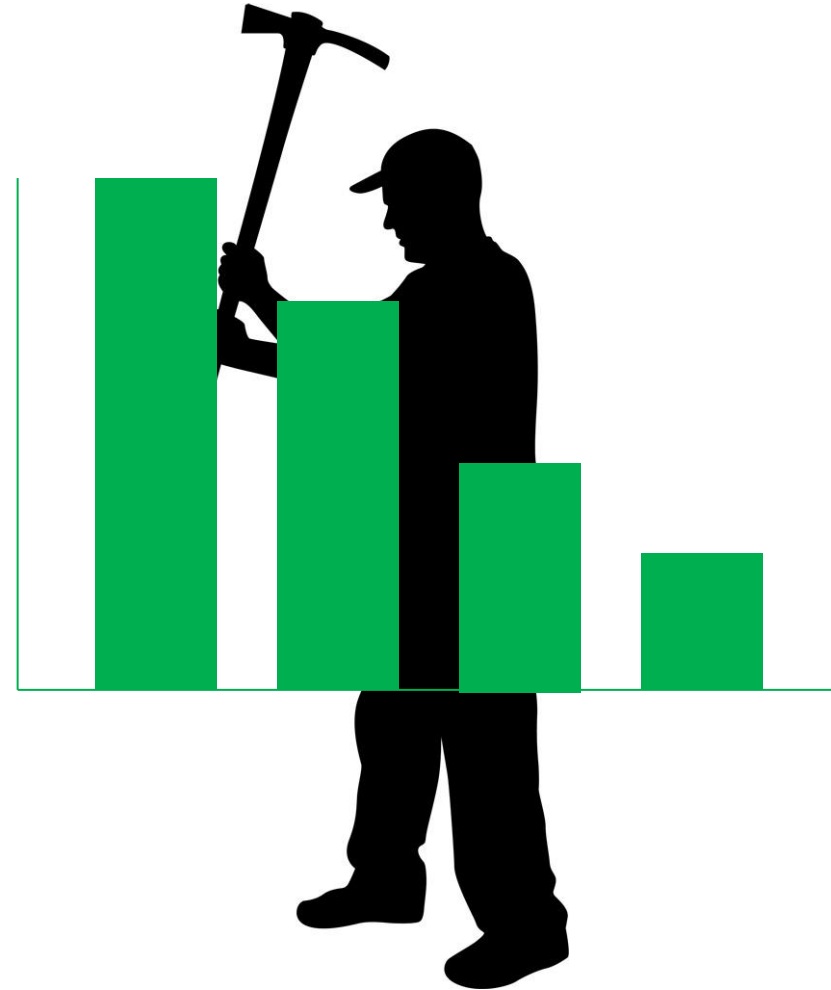
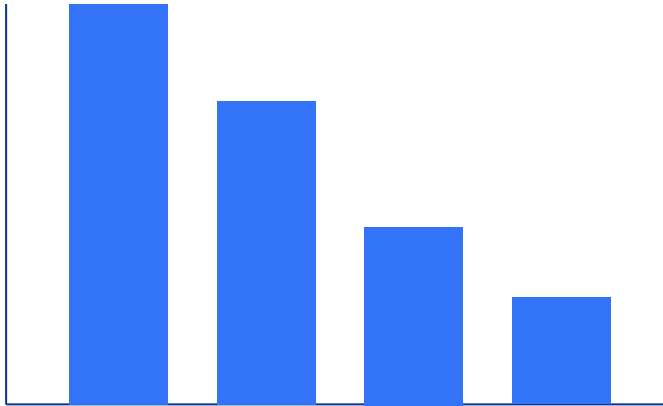
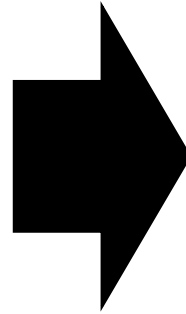
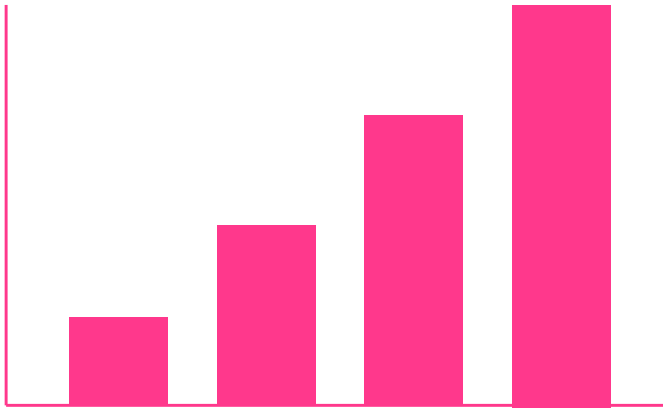
Introduction

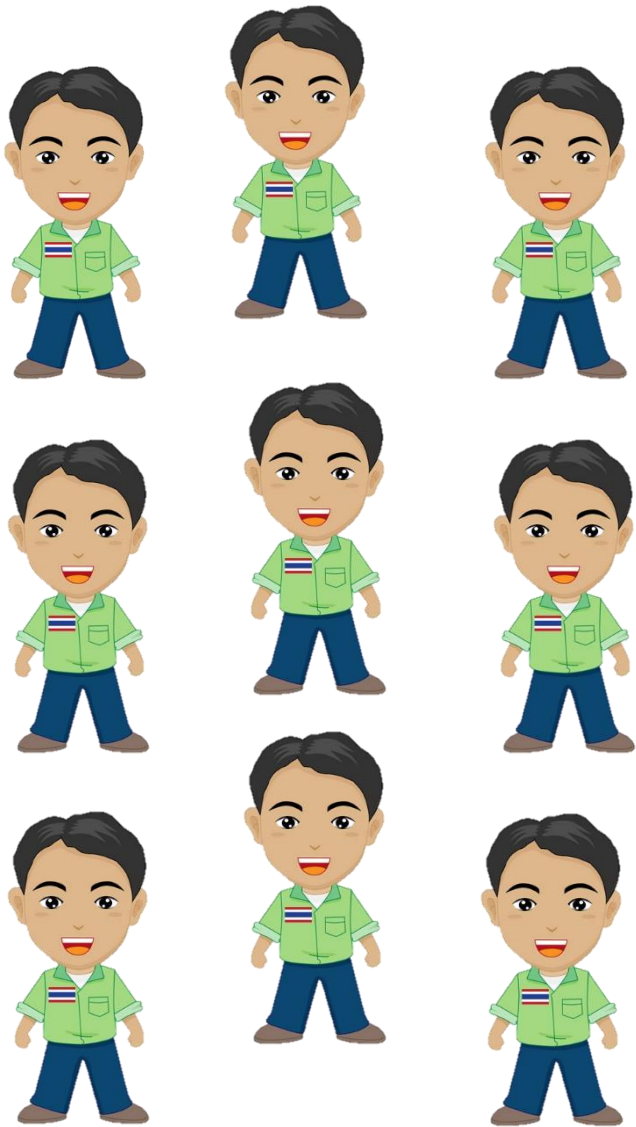
KAIZEN purpose

KAIZEN project

Our impression

Aging society with fewer children





Present



Future



In Sanoh...

Any plan?

How to keep the process standard?



Sanich Industrial Plant

S: SAFETY
Q: QUALITY

QUALITY A

Part Name: ภาชนะบรรจุ
Process: (กระบวนการ)

Marking

ภาพจำลองการทำงาน

1. เตรียมภาชนะบรรจุ

2. Check Part ตาม Plan

3. นำภาชนะบรรจุมาวางบน Sp-Card

4. ใส่ชิ้นงานและตรวจสอบ Sp-Card

5. ใส่ Sp-Card แล้วนำ Master sample มาดู

6. นำ Master sample มาวางบนภาชนะบรรจุ

7. ใส่ชิ้นงานตามภาชนะบรรจุ แล้วตรวจสอบ Master Sample Part

8. ใส่ชิ้นงานลงในภาชนะบรรจุ แล้วตรวจสอบ Sp-Card

9. ให้นำ Sp-Card ไปดูที่ Sp-Card ที่วางบน Master sample

10. Master sample ส่วนที่ 2 นำมาดูที่ Sp-Card แล้วดู Marking

11. นำ Sp-Card ไปดูที่ Sp-Card ที่วางบน Master sample

12. นำภาชนะบรรจุมาวางบน Sp-Card แล้วดู Marking

13. นำภาชนะบรรจุมาวางบน Sp-Card แล้วดู Marking

14. นำภาชนะบรรจุมาวางบน Sp-Card แล้วดู Marking

15. นำภาชนะบรรจุมาวางบน Sp-Card แล้วดู Marking

16. นำภาชนะบรรจุมาวางบน Sp-Card แล้วดู Marking

17. นำภาชนะบรรจุมาวางบน Sp-Card แล้วดู Marking

18. นำภาชนะบรรจุมาวางบน Sp-Card แล้วดู Marking

SAFETY PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT / ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

DOCUMENT CONTROLLED

ORIGINAL

INSTRUCTION STANDARD FOR OPERATION

Copy no. 1

SAFETY PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT / ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

DOCUMENT CONTROLLED

ORIGINAL

Check Sheet for 30 minute Process Audit.

Form 1-1C

Date: 16.12.14

Time: 14.50

Author: K. P. P.

Job No: 123456789

Plant: 12345

Shift: 1

Subject: 123456789

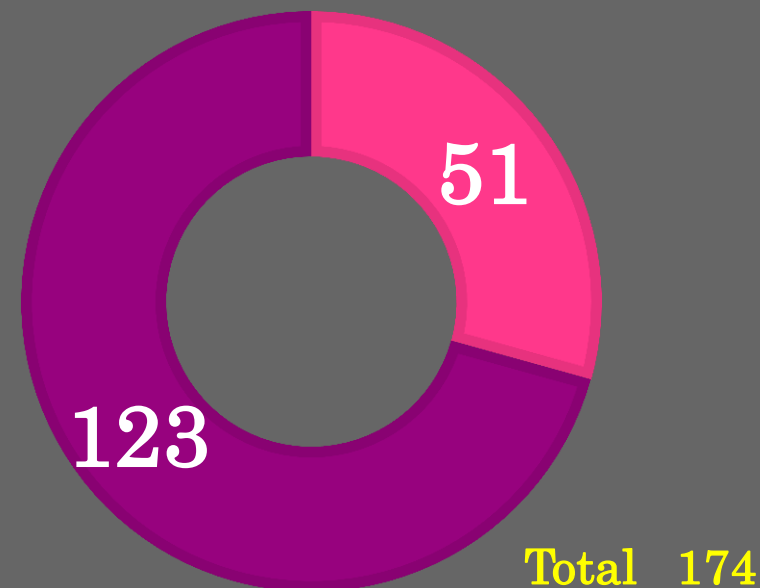
NO	DESCRIPTION	YES	NO
1	Check sheet this		
2	Check sheet this		
3	Check sheet this		
4	Check sheet this		
5	Check sheet this		
6	Check sheet this		
7	Check sheet this		
8	Check sheet this		
9	Check sheet this		
10	Check sheet this		
11	Check sheet this		
12	Check sheet this		
13	Check sheet this		
14	Check sheet this		
15	Check sheet this		
16	Check sheet this		
17	Check sheet this		
18	Check sheet this		
19	Check sheet this		
20	Check sheet this		
21	Check sheet this		
22	Check sheet this		
23	Check sheet this		
24	Check sheet this		
25	Check sheet this		
26	Check sheet this		
27	Check sheet this		
28	Check sheet this		
29	Check sheet this		
30	Check sheet this		

Note: 123456789



WHETHER IF A NEW WORKER COULD UNDERSTAND OR NOT

■ YES ■ NO



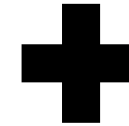
Introduction

KAIZEN purpose

KAIZEN project

Our impression





No problem

Found some problems

① Problem in the work procedure sheet

- Technical term
- Long sentence
- Incorrect photo label
- Small letters and photos

② The points need more technical training

Easier to follow

Rank

S = SAFETY

Q = QUALITY

วัดความยาว และ เช็คนจำนวนด้าน ISO Flare

ตรงกันหรือไม่

= ด้านที่ต้องทำ chamfering)

ทำตามขั้นตอนดังนี้

หมุนสวิทช์ power (1) ไปที่ตำแหน่ง ON

2.2 กดปุ่ม origin (2)

2.3 กดปุ่ม motor on (3)

2.4 สังเกตสวิทช์ feed ต้องอยู่ที่ตำแหน่ง A-B ก่อนเริ่มงาน

2.5 รอจนไฟที่ปุ่ม motor on หยุดกระพริบ กดปุ่ม Run (4)

3. chamfering ท่อ โดยสอดท่อเข้าในร่อง Chuck ดันท่อให้สัมผัสกับ Stopper เพื่อให้เครื่องเริ่มทำงาน

Q - ตรวจสอบปลายท่อหลังการลบคมทุกชิ้น

S - ขณะเปิด[2]และขณะที่เครื่องทำงาน[3] ห้ามยื่นมือหรืออวัยวะใดๆเข้าไปบริเวณเครื่อง อาจเกิดอันตรายเนื่องจากเครื่องหนีบทำให้นิ้วหักหรือแตกได้

4. เมื่อทำงานครบ 1 มัดให้ขัดชิ้นงานการผลิตในช่อง process บน SP Card พร้อมเขียนเลข 3 ตัวสุดท้ายของรหัสพนักงานกำกับไว้ ก่อนส่งต่อไปให้ station ถัดไป

Q - ต้องทำทุกมัดเพื่อความสะดวกในการตรวจสอบกลับเมื่อเกิดปัญหา

5. หลังทำงานเสร็จ ดูให้แน่ใจว่าเครื่องหยุดทำงานแล้ว จากนั้นให้ทำตามขั้นตอน

2.1 กดปุ่ม Stop (5)

2.2 หมุนสวิทช์ power (1) กลับมาที่ตำแหน่ง OFF

ความยาว

ISO flare

feed ต้องอยู่ A-B

ชิ้นงาน

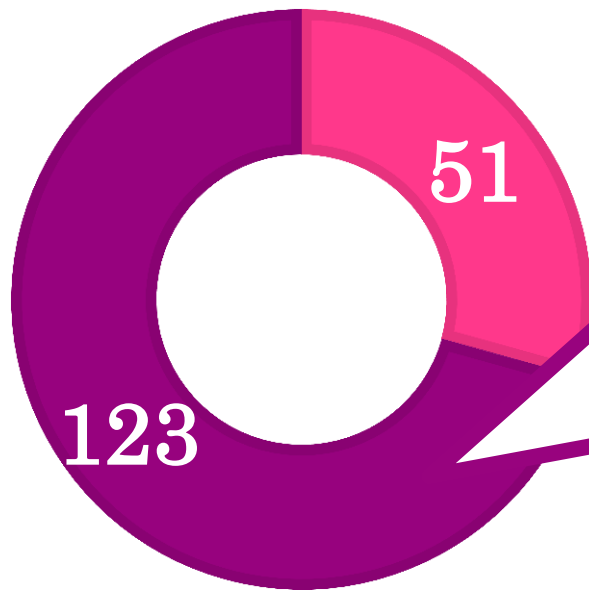
4

5



WHETHER IF A NEW WORKER COULD UNDERSTAND OR NOT

■ YES ■ NO





Introduction

KAIZEN purpose

KAIZEN project

Our impression

My objectives

Learning about useful things for my future

Knowing about Thai people

Understanding the nature of good leader

Risk management



Thinking in advance

Communication with Thai people

JAPAN



THAI



Important role of a good leader





Not just the theory from !!!



Many good points



Applying to our life



SAMOH

ISO/TS 16949 , ISO 14001 CERTIFIED



Thank you